



giải pháp nhà thép toàn diện



giới thiệu sản phẩm thép Kết cấu



giới thiệu thép Kết cấu Zamil Steel



Nhà máy Hà Nội

Tổng diện tích – 41.200 m²
Công suất 5.000 MT/tháng



Nhà máy Đồng Nai

Tổng diện tích – 45.150 m²
Công suất 4.500 MT/tháng

Công ty công nghiệp Zamil Steel được thành lập năm 1977 tại Ả Rập Xê Út, chuyên thiết kế, sản xuất và cung cấp Nhà thép tiền chế. Qua hơn ba mươi năm phát triển, Zamil Steel đã phát triển không ngừng, từ một nhà sản xuất Nhà thép tiền chế trở thành công ty dẫn đầu trong ngành sản xuất nhà thép tại Châu Á, Châu Phi và Châu Âu. Hiện tại, các sản phẩm của Zamil Steel bao gồm Nhà thép tiền chế, thép Kết cấu, nhà cao tầng, Dầm bụng rỗng, cột truyền tải và viễn thông.

Quyết tâm đạt được mục tiêu trở thành nhà cung cấp giải pháp hàng đầu trong lĩnh vực nhà thép, từ năm 1983 Zamil Steel tiến hành đa dạng hóa sản phẩm với sản phẩm Thép kết cấu ứng dụng cho ngành công nghiệp và thương mại. Luôn đổi mới công nghệ, phát triển chất lượng sản phẩm và gặt hái nhiều thành công, hiện nay Zamil Steel đã được biết đến như một nhà cung cấp và sản xuất Thép kết cấu hàng đầu tại Trung Đông.

Với hơn hai mươi năm kinh nghiệm sản xuất thép kết cấu tại khu vực Trung Đông, Zamil Steel đã quyết định đầu tư cơ sở hạ tầng để sản xuất Thép kết cấu tại Việt Nam, một thị trường có tiềm năng trong khu vực, vào năm 2008. Kết quả là **Zamil Steel Việt Nam (ZSV)**,

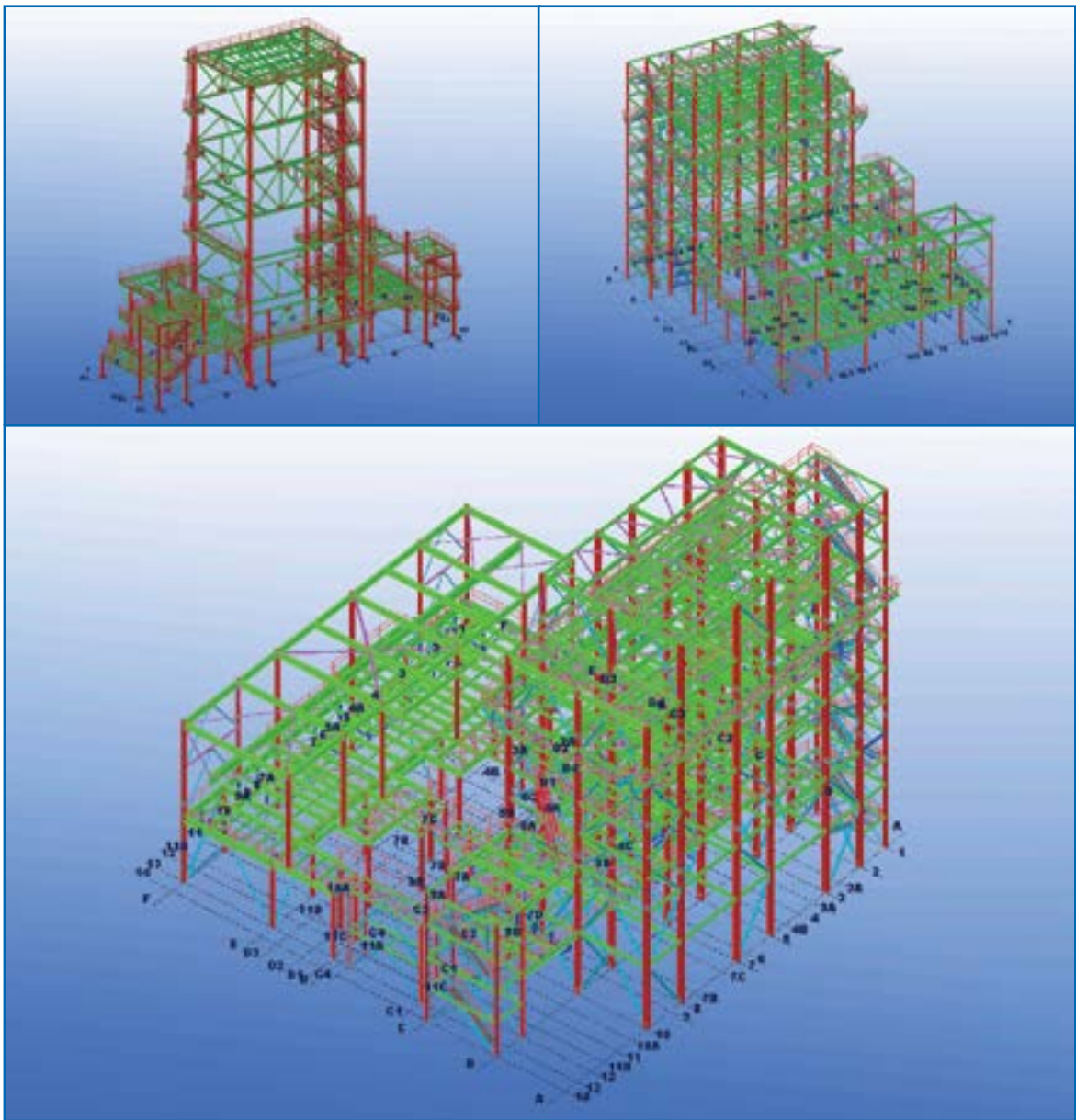
công ty liên doanh 100% vốn đầu tư nước ngoài giữa công ty Đầu tư Công nghiệp Zamil, Ả Rập Xê Út (ZIIC) với công ty đầu tư thương mại của Nhật Bản, Mitsui & Co., được đầu tư một dây chuyền sản xuất thép kết cấu hiện đại tại Nhà máy Zamil Steel Đồng Nai, Việt Nam. Tại đây, những ứng dụng phần mềm Thiết kế mới nhất cho thiết kế chi tiết và thiết kế tổng thể được cập nhật thường xuyên và dây chuyền sản xuất được trang bị hệ thống máy CNC hiện đại nhất khu vực.

Cùng với sản phẩm Nhà thép tiền chế, **thép Kết cấu** là một dòng sản phẩm thế mạnh, được Zamil Steel đa dạng hóa cho nhiều ứng dụng và yêu cầu khác nhau.



mô hình Thép kết cấu

(mô hình 3D sử dụng phần mềm thiết kế thép Kết cấu Zamil Steel)



MÔ HÌNH 3D SỬ DỤNG PHẦN MỀM THIẾT KẾ THÉP KẾT CẤU ZAMIL STEEL



thế mạnh Thép kết cấu Zamil Steel

Chiến lược dự toán: Nhanh, Khái quát và Thực tế

Nhóm dự toán phòng Thép kết cấu Zamil Steel Việt Nam (SSD) ứng dụng một chiến lược thiết kế dự toán khái quát, theo đó, thiết kế dự toán không chỉ là việc dự tính chi phí cho kết cấu thép của dự án, mà còn là sự lắng nghe chủ đầu tư và thấu hiểu các mục tiêu của dự án, thấu hiểu hệ thống kết cấu, lắp dựng và chi phí của nó. Đó còn là sự thấu hiểu giá trị của từng kết cấu thép, không chỉ khi các chi tiết rời xưởng chế tạo, mà còn cả khi nó được lắp dựng. Đó cũng chính là nỗ lực để kiểm soát hiệu quả và năng suất lượng thép cho một dự án.

Đội ngũ kỹ sư dự toán của Zamil Steel Việt Nam có các kỹ năng và kinh nghiệm để dựa vào các đặc điểm kỹ thuật và yêu cầu của kết cấu của từng dự án, từ đó, đưa ra một ngân sách phù hợp cho tất cả các hoạt động liên quan, bao gồm: thiết kế chi tiết, chế tạo, sơn, vận chuyển và lắp dựng.

Sau khi đã nhận được Yêu cầu báo giá, Danh mục Tổng khối lượng của khách hàng, Bản vẽ và các tài liệu liên quan từ văn phòng bán hàng, đội ngũ kỹ sư dự toán sẽ xem xét ý tưởng nền tảng của dự án, đồng thời sẽ yêu cầu bổ sung tài liệu và làm rõ các các thông tin có liên quan khác. Khi tất cả các thông tin đã được cung cấp đầy đủ, kỹ sư dự toán sẽ tiến hành tính toán chi phí và chuẩn bị Bản Chào hàng. Bản Chào hàng sẽ được kiểm tra, xem xét và chỉnh sửa để đảm bảo mọi giá định và thay đổi đều đã được liệt kê,

và giá trong Bản Chào hàng là mức giá hợp lý nhất để có thể thỏa mãn các yêu cầu của khách hàng.

Mục tiêu của đội ngũ kỹ sư dự toán Thép kết cấu là tập trung vào mục tiêu trở thành “Nhà cung cấp dự toán kết cấu thép chính xác nhất, cạnh tranh nhất trên thị trường khu vực, tiến tới mục tiêu chinh phục sự hài lòng toàn diện của khách hàng.”

Quản lý dự án có hệ thống

Để có được những sản phẩm như mong muốn của tất cả các dự án, Zamil Steel có đội ngũ Quản lý dự án gồm các kỹ sư có kinh nghiệm lâu năm nắm lên kế hoạch và quản lý toàn bộ các hoạt động của dự án.

Ngay khi nhận được dự án, kỹ sư dự án được chỉ định chịu trách nhiệm tất cả các vấn đề về kỹ thuật đến khi dự án kết thúc. Kỹ sư dự án sẽ sử dụng phần mềm thích hợp để lên kế hoạch giao hàng, bao gồm các hạng mục, thời gian, các yêu cầu đặc biệt và quy mô và độ phức tạp của dự án.

Với mỗi dự án, Kỹ sư phụ trách có trách nhiệm giám sát, phối hợp và báo cáo chi tiết tiến trình của dự án bằng phần mềm quản lý dự án của Zamil Steel – Hệ thống Oracle ERP (Oracle ERP System) giữa các phòng ban. Chính phần mềm này giúp tiến trình thực hiện dự án đạt hiệu quả cao nhất và rút ngắn thời gian sản xuất, đảm bảo lịch giao hàng đúng cam kết.

Những lợi thế trong quản lý dự án của Zamil Steel:

- Phần mềm lập kế hoạch sản xuất và giao hàng toàn cầu.
- Cung cấp bản vẽ chi tiết dự án kịp thời theo yêu cầu của khách hàng và kế hoạch chất lượng.
- Phần mềm quản lý dự án của Zamil Steel – Hệ thống Oracle ERP (Oracle ERP System) từ khâu mua hàng đến khâu chuyển hàng.
- Các quy trình được tích hợp với nhau để tối ưu hóa thời gian cam kết sản xuất, bảo đảm tiến độ kịp thời.

Trình độ thiết kế và kỹ thuật cao

Zamil Steel cam kết hỗ trợ và cung cấp các giải pháp thiết kế chuyên nghiệp từ thiết kế sơ bộ đến hoàn chỉnh dựa trên yêu cầu về ngân sách và thời gian của từng đối tượng khách hàng. Trong tiến trình thiết kế, đặc biệt là thiết kế sơ bộ, chúng tôi luôn có phương án tối ưu nhất về mặt hệ thống kết cấu và nguyên vật liệu.

Các kỹ sư thiết kế chuyên nghiệp và giàu kinh nghiệm của Zamil Steel luôn cập nhật các phần mềm thiết kế chi tiết và kết nối mới nhất như:

- STAAD PRO cho thiết kế phân tích kết cấu.
- Thiết kế liên kết RAM cho hệ thống thép kết cấu.
- AutoCAD & Microsoft Station và kết cấu thép TEKLA cho các bản vẽ thiết kế chất lượng cao và chính xác.



- Chuyên môn hóa các phần mềm thiết kế chi tiết tại xưởng.
- CAD kết hợp với thiết bị CNC cho ra các sản phẩm nhanh và chính xác.

Công nghệ sản xuất tiên tiến

Zamil Steel không ngừng nỗ lực để tìm kiếm và áp dụng các phương pháp sản xuất, công nghệ và các thiết bị máy móc cập nhật nhất bảo đảm năng suất, chất lượng cao nhất và giao hàng trong thời gian sớm nhất, đáp ứng mọi yêu cầu của khách hàng.

Với tổng diện tích gần 50.000 m² nhà xưởng, Zamil Steel Việt Nam luôn luôn đảm bảo chất lượng sản phẩm cao nhất bởi sự kết hợp giữa phần mềm thiết kế cập nhật nhất và thiết bị sản xuất tiên tiến, hiện đại:

- Dây chuyền đột lỗ CNC kết hợp với máy cắt và đột lỗ.
- Thiết bị cắt khí CNC.
- Thiết bị khoan lỗ tự động hoàn toàn CNC.
- Thiết bị cắt góc tự động hoàn toàn CNC.
- Máy uốn CNC và máy uốn thanh AR-160 có thể thao tác các đoạn cắt của thép ống tròn hay vuông và uốn các tiết diện rỗng cường độ cao để tạo ra kiến trúc đẹp mắt.
- Máy cắt ống CNC.
- Máy cắt hơi điều khiển CNC.
- Máy cắt dùng màn hình plasma CNC.
- Dây chuyền hàn hồ quang chìm tự động hoàn toàn.
- Máy hàn MIG.

- Máy hàn đính đính.
- Máy phun hạt mài 16 bánh.
- 75 chiếc cầu trục nhấc và cầu trục chạy trên cao.
- Thiết bị NTD kiểm tra chất lượng hàn.
- Khu vực chuyển hàng đồng bộ.
- Nhân viên hàn có tay nghề cao theo tiêu chuẩn AWS/ASME.

Hệ thống tiêu chuẩn và quản lý chất lượng

Phòng Quản lý chất lượng nội bộ luôn luôn đảm bảo chất lượng của tất cả các sản phẩm phù hợp với tiêu chuẩn và chất lượng quốc tế một cách nghiêm ngặt. Tất cả các hoạt động kiểm tra hàng được tiến hành bởi các kỹ sư có tay nghề do các ban, ngành có thẩm quyền cấp chứng chỉ như:

- Hiệp hội thử nghiệm không phá hủy Cấp II, III của Hoa Kỳ.
- Hiệp hội hàn Hoa Kỳ.
- Hiệp hội Hàn của Anh quốc – chứng chỉ hàn và kiểm tra chất lượng tay nghề (BGAS – CSWIP).

Cam kết cung cấp các sản phẩm theo tiêu chuẩn cao nhất, ZSV đã đạt được các chứng nhận Quốc tế như:

- **Chứng chỉ ISO 9001:2008** BVQI, Anh Quốc từ năm 2001.
- **Danh hiệu nhà sản xuất S1** (tốt nhất) do hiệp hội kết cấu thép Singapore và bộ xây dựng Singapore trao tặng từ năm 2003.

- **Chứng chỉ đạt tiêu chuẩn Nhật Bản** về chất lượng sản xuất và năng lực chế tạo nhà thép tiền chế do Bộ Tài nguyên và Giao thông vận tải Nhật Bản trao tặng năm 2007.

- **Chứng nhận hệ mái mỗi nổi đứng MaxSEAM** đạt tiêu chuẩn về an toàn và chất lượng do FM Approval, Mỹ cấp năm 2008.

- **Chứng chỉ IBS cho hệ thống khung thép của Zamil Steel** do hiệp hội kỹ sư Malaysia công nhận năm 2008.

- **Giải thưởng Rồng vàng 13 năm liên** (2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014 và 2015) cho sản phẩm tốt nhất (lĩnh vực xây dựng và vật liệu xây dựng) do Thời báo Kinh tế phối hợp với Bộ Kế hoạch và Đầu tư trao tặng.

Dịch vụ hỗ trợ giám sát tại công trường

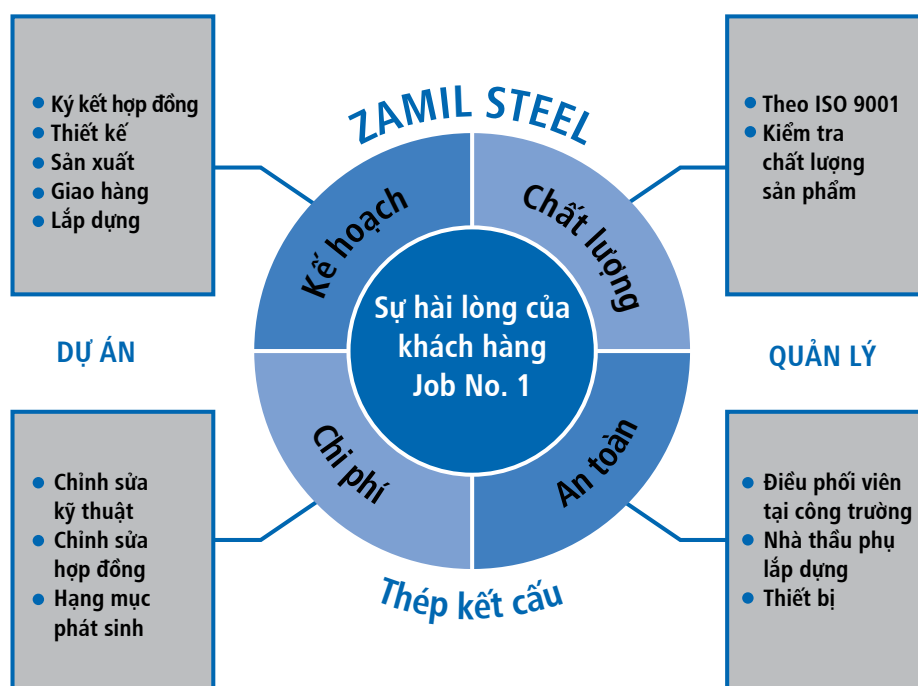
Là một phần trong chiến lược lâu dài của Zamil Steel Việt Nam nhằm cung cấp cho khách hàng dịch vụ và chế độ hậu mãi toàn diện, Phòng Thép kết cấu luôn nỗ lực để đảm bảo sự hài lòng của khách hàng từ khi ký kết hợp đồng đến khi công trình được lắp dựng hoàn tất. Dịch vụ hỗ trợ giám sát tại công trường của Zamil Steel Việt Nam sẽ chỉ định (miễn phí) một Giám sát lắp dựng để hỗ trợ khách hàng bao gồm và không giới hạn những hạng mục sau:



- Hướng dẫn nhà thầu cách tốt nhất để tháo dỡ hàng theo quy trình tiêu chuẩn.
- Phối hợp kiểm tra nguyên vật liệu theo danh sách.
- Hướng dẫn nhà thầu cách lưu trữ và bảo quản vật tư.
- Giám sát và hỗ trợ kỹ thuật trong suốt tiến trình lắp dựng, bao gồm: lắp bu lông neo, kiểm tra bu lông cường độ cao, kiểm tra độ chịu lực của kết cấu khung chính v.v.

- Hiện diện như một đại diện của Zamil Steel và có trách nhiệm phản hồi mọi yêu cầu của khách hàng tại công trường.
- Tư vấn công nhân lắp dựng phương pháp chỉnh sửa nguyên vật liệu tại công trường (trong trường hợp các chỉnh sửa nhỏ)
- Báo cáo và giải quyết các khiếu nại, thiếu, hư hỏng nguyên vật liệu, không khớp v.v với sự hỗ trợ từ trụ sở Zamil Steel Việt Nam.

Với dịch vụ hỗ trợ này, chúng tôi mong muốn đảm bảo công trình của khách hàng sẽ được lắp dựng theo đúng bản vẽ lắp dựng của Zamil Steel và theo các quy trình an toàn lắp dựng tiêu chuẩn.





Dịch vụ hoàn hảo của Thép Kết cấu Zamil Steel

Lắp dựng nhanh

- Tiến trình lắp dựng đối với khu thấp tầng có thể thực hiện nhanh hơn vì không cần bê tông.
- Với thép xây dựng, rất nhiều công việc có thể tiến hành được ngay tại công trường.
- Lắp dựng nhanh mang lại lợi nhuận đầu tư nhanh hơn.

Giảm thiểu rủi ro

- Giảm thiểu rủi ro ngoài công trường do sản xuất tại nhà máy và không nhiều nhân lực ngoài công trường.
- Giảm thiểu “thời gian chết” do ảnh hưởng của thời tiết.
- Ít di chuyển và tránh ùn ứ ngoài công trường.

Bước gian rộng hơn

- Ứng suất nhịp dài của thép kết cấu cho phép khoảng cách giữa các cột rộng hơn.
- Kiến trúc thiết kế linh hoạt do sử dụng các cột nhỏ hơn và khoảng cách giữa các cột được cải thiện là kiến trúc điển hình của nhà thép

Đầu tư “ cho tương lai”

- Dễ dàng tiến hành những thay đổi lớn cho các công trình xây dựng sử dụng thép kết cấu.
- Dầm và cột có thể được gia cố để tăng thêm tải trọng bằng cách hàn thêm các tấm thép.
- Lắp đặt sàn mới dễ dàng.
- Trong kiến trúc xây dựng, công trình nhà thép có thể mở rộng theo bất cứ hướng nào.

Công nghệ hiện đại

- Thiết kế an toàn nhằm giảm thiểu chi phí bảo vệ công trình an toàn.
- Thiết kế kết cấu sẽ mang lại tính kinh tế.
- Hiện đại trong khâu thiết kế và vẽ chi tiết trên máy tính nhằm cải thiện chi phí và tiến độ giao hàng đến công trường.

Xây dựng bền vững

- Ổn định và bền vững trong suốt thời gian sử dụng của công trình.
- Tuổi thọ cao và bền.
- Dễ dàng nâng cấp hoặc trang trí lại.
- Dễ dàng gia cố hoặc sửa chữa.
- Mở rộng theo chiều dọc hoặc chiều ngang.

Tính bền vững của công trình sau thời gian sử dụng

- Có thể tháo lắp hoặc tái sử dụng như một công trình hoàn chỉnh hoặc các cấu kiện đơn lẻ.
- Dễ dàng tháo dỡ.
- Có thể tái sử dụng.

Chi phí hiệu quả

- Công nghệ hiện đại, tiết kiệm nhân công và thời gian trong xây dựng thép là giải pháp chi phí mang lại hiệu quả cao.

trang thiết bị

TT	Danh sách máy tại nhà máy Nội Bài	Số lượng	TT	Danh sách máy tại nhà máy Đồng Nai	Số lượng
1	Máy cắt (20mm plate thickness, 6020 plate length)	1	1	Máy cắt thép tấm	1
2	Máy cắt 0.6M	1	2	Máy cắt thép tấm	1
3	Máy đột (PC-5 (IV))	1	3	Máy hút thép tấm	2
4	Máy đục rãnh di động	2	4	Máy đột lỗ bầu đục	1
5	Máy nắn thẳng bàn cánh (LTJ-800)	1	5	Máy đột lỗ bầu đục di động	2
6	Dây chuyền làm bàn cánh	1	6	Máy nắn thép tấm thẳng	2
7	Máy cắt hơi (FP-4000E)	2	7	Máy nối thành	2
8	Máy đột (Puma 110S)	1	8	Máy cắt thép tấm bằng OXY - LPG với 7 mỏ cắt	1
9	Máy cắt đột liên hợp (Hydracrop 110S)	3	9	Máy cắt thép tấm bằng OXY - LPG	1
10	Máy khoan cán (VO 50,60 DIA)	2	10	Máy uốn thép tròn loại trực	1
11	Dây chuyền hàn tự động (SAW) Bay 3	1	11	Máy uốn thép tấm ba trục	1
12	Dây chuyền hàn tự động (SAW) Bay 5	1	12	Máy tiện ren bulong móng	3
13	Máy hàn bán tự động (FCAW)	13	13	Máy nắn thẳng cho dầm chữ H	1
14	Bộ phận gá lắp	7	14	Máy cắt đột liên hợp các loại thép 110	3
15	Cầu nâng chân không	4	15	Máy cắt đột liên hợp các loại thép 165	2
16	Máy cán tôn mái Maxseam	3	16	Máy cắt đột liên hợp các loại thép 165	1
17	Dây chuyền cán xà gỗ	1	17	Máy cắt đá dạng đĩa	2
18	Dây chuyền cán tấm lợp	1	18	Máy khoan dạng cánh tay	2
19	Máy uốn cong tôn tấm	1	19	Máy chấn định hình thép tấm 220 tấn	1
20	Máy cắt tấm lợp (thủy lực)	1	20	Máy cắt thép tấm CNC Plasma	1
21	Máy gấp tôn - Diềm nẹp và thanh chống mép mái	1	21	Máy Khoan Dầm đa năng CNC	1
22	Máy gấp tôn điều khiển số dưới sự trợ giúp máy tính (CNC) JZW800	1	22	Máy cưa dầm đa năng CNC	1
23	Tạo hình và ghép ống máng xối	1	23	Máy khoan thép miếng CNC	1
24	Máy tiện ren	2	24	Máy cắt dầm OXY - LPG CNC	1
25	Máy uốn tôn	1	25	Máy uốn thép ống đường kính từ 120mm-> 220mm	1
26	Máy dập thủy lực	1	26	Máy Cưa đa năng	1
27	Máy xẻ tôn	1	27	Máy uốn định hình	1
28	Máy cắt bằng đĩa mài	1	28	Máy bắn cát làm sạch	1
29	Máy dập trực khuỷu	1	29	Máy phun sơn	7
30	Máy sơn nhúng các chi tiết nhỏ	1	30	Hệ thống sơn nhúng	1
31	Máy phun sơn chân không	5	31	Hệ thống hàn tự động	2
32	Máy hàn góc tự động loại LT-7	2	32	Hệ thống gá thép	2
33	Máy nén khí có máy sấy	3	33	Máy nối thép tấm	2
34	Cầu trục trên cao	20	34	Máy hàn CO2	63
35	Cầu chạy dọc tường	6	35	Máy hàn que	31
36	Hệ cầu trục công-xon	16	36	Máy hàn điểm	1
37	Cổng trục	3	37	Máy hàn tự động di động	7
38	Máy phun hạt mài và phụ kiện	1	38	Máy hàn đinh	2
39	Máy uốn ren	1	39	Bàn gá thép V	1
40	Máy khoan từ tính	8	40	Hệ thống cắt chặn V	1
41	Máy cắt khí xách tay	2	41	Dây chuyền định hình thép góc	1
42	Máy đột xách tay	3	42	Dây chuyền cắt thép góc	1
43	Xe nâng hàng 5 tấn/10 tấn	2	43	Dây chuyền uốn và định hình, cắt Tôn	2
44	Xe nâng hàng đa năng	1	44	Cầu trục 15 tấn	3
45	Máy khoan CNC FD 1635	1	45	Cầu trục 10 tấn	8
46	Máy dập trực khuỷu 15/70 tấn	7	46	Cầu trục 5 tấn	8
47	Máy nắn thẳng	2	47	Cầu trục 2 tấn	19
			48	Cầu trục quay 2 tấn	7
			49	Cầu trục nâng hạ chân không 2 tấn	6
			50	Quay dầm, lặn dầm	6
			51	Di chuyển sản phẩm	12
			52	Xe nâng 11 tấn	1
			53	Xe nâng 1.5 tấn	1

chương trình kiểm tra và thí nghiệm thép Kết cấu

"Test #"	Bản chất kiểm tra/ thí nghiệm	Tần suất kiểm tra bởi ZS	Tiêu chuẩn chấp nhận	Hồ sơ	Kiểm tra bởi
1	QUI TRÌNH THỰC HIỆN HỆ THỐNG KIỂM TRA CHẤT LƯỢNG	100%	ZS QSM	CAR # QA-S-16	R/V
1.1	Quy trình WPS / PQR / WQTR / NDT				
1.1.1	Quy trình hàn	100%	AWS D1.1	WPS/PQR	V
1.1.2	Hồ sơ chứng nhận thợ hàn tay, bán tự động và tự động	100%	AWS D1.1	WQTR	V
1.1.3	Chứng chỉ kỹ thuật viên kiểm tra NDT/ Quy trình kiểm tra không phá hủy	100% Chứng chỉ	AWS D1.1	Quy trình/	R
1.1.4	Kiểm tra biên nhận vật liệu hàn	Trên mỗi hợp đồng	AWS D1.1/Hợp đồng	NCR # S-14 *	V
2	KIỂM TRA VẬT LIỆU THÔ Thép tấm và thép hình:		BS EN 10025 S275JR (hoặc) vật liệu tương đương Mat'l Specs	3.1 (10204:2004) 3.1.B (10204:1991) Báo cáo # QC-S-01	I
2.1	Thăm tra các yêu cầu của hợp đồng mua hàng	100% Chứng chỉ			
2.2	Các loại bulông, đai ốc và vòng đệm				
2.3	Thăm tra các yêu cầu của hợp đồng mua hàng Kiểm tra chứng chỉ vật liệu	100% Chứng chỉ 100%	ASTM/ANSI ASTM/ANSI	Báo cáo # QC-S-01 NCR # S-14 *	I R
3	CHUẨN BỊ GIA CÔNG VẬT LIỆU Cắt/Cắt khí/Gia công, Cua, Khoan hoặc Đột lỗ, Phay, Dập				
3.1	Đánh dấu				
3.2	Kiểm tra bằng mắt thường	10% Min.	AISC/Bản vẽ ZS.	NCR # S-14 *	I
3.3	Kiểm tra kích thước	10% Min.	AISC/Bản vẽ ZS.	NCR # S-14 *	I
4	CHẾ TẠO VÀ GÁ LẮP CÁC CHI TIẾT				
4.1	Đo kích thước các chi tiết, các lỗ, chiều dài và đập tên dự án (các cấu kiện chủ yếu)	100%	Bản vẽ ZS /AISC	Báo cáo#QC-S-05	I
4.2	Đo kích thước các chi tiết, các lỗ, chiều dài và đập tên dự án (các cấu kiện thứ yếu)	50% Min.	Bản vẽ ZS /AISC	Báo cáo#QC-S-05	I
4.3	Kiểm tra các chi tiết gá lắp và mối hàn giáp mối (nếu có)	100%	Bản vẽ ZS /AISC	Báo cáo#QC-S-05	H
5	KIỂM TRA QUÁ TRÌNH HÀN				
5.1	Kiểm tra thông số hàn thực tế	10% Min	WPS/PQR	NCR # S-14 *	V
5.2	Kiểm tra thợ hàn	100%	WQTR	NCR # S-14 *	V
6	KIỂM TRA KHÔNG PHÁ HỦY				
6.1	Kiểm tra bằng mắt thường	100%	AWS D1.1	Báo cáo#QC-S-07	I
6.2	Thép hình/thép tấm (Cấu kiện chủ yếu)				
6.2.1	Mối hàn giáp mối (mối nối thành và bụng) - kiểm tra siêu âm UT	15% Min.	AWS D1.1	UT REPT # S-10	T
7	CHUẨN BỊ BỀ MẶT VÀ SƠN				
7.1	Kiểm tra chủng loại hạt mài, sơn và dung môi	Theo yêu cầu trên mỗi hợp đồng	Yêu cầu hợp đồng/ Dự án.	NCR # S-14 *	V
7.2	Làm sạch bề mặt -Máy phun hạt mài (SA 2 1/2)	20% Min.	Yêu cầu của SSPC / Dự án.	NCR # S-14 *	I
7.3	Kiểm tra độ nhám bề mặt	20% Min.	Yêu cầu của SSPC / Dự án.	NCR # S-14 *	I
7.4	Sơn-theo chiều dày sơn khô DFT (theo yêu cầu)	20% Min.	Yêu cầu của SSPC / Dự án.	Báo cáo # QS-S-08	I
7.5	Ghi tên dự án	5% Min.	Bản vẽ ZS/ Job Spec.	NCR # S-14 *	V
8	MẠ KÈM *				
8.1	Làm sạch bề mặt - SP8 (ngâm Acid)	5% Min.	Yêu cầu của SSPC / Dự án.	NCR # S-14 *	M
8.2	Tiến hành kiểm tra (chất lượng kẽm, thành phần và nhiệt độ bể kẽm...)	5% Min.	B6. Yêu cầu dự án. ASTM A123	NCR # S-14 *	V
8.3	Kiểm tra bằng mắt thường lớp mạ kẽm	100%	ASTM 123/Yêu cầu dự án.	NCR # S-14 *	I
8.4	Kiểm tra chiều dày của lớp mạ kẽm (theo tiêu chuẩn ASTM 123)	20% Min.	ATSM A123	Chứng nhận của bên mạ kẽm	I
8.5	Kiểm tra độ bám dính: Kiểm tra bằng chìa dao hoặc búa	5% Min.sản phẩm đầu ra	ATSM A123	IRR-CA#S-14*	M
9	ĐÓNG GÓI VÀ XUẤT HÀNG				
9.1	Kiểm tra hàng trước khi xuất và kiểm tra cuối cùng	100%	Yêu cầu của dự án	NCR # S-14 *	H
9.2	Kiểm tra đóng gói (chất hàng lên xe)	100%	Yêu cầu của dự án	Giấy đóng gói ZS/SRC	H/RL
10	TÀI LIỆU				
	Chuẩn bị tài liệu kiểm tra cuối cùng cho khách hàng khi dự án hoàn thành	Tất cả các ITP được chấp nhận	Theo tiêu chuẩn ZS	Tài liệu cuối cùng	S

Viết tắt: R = Xem lại W = Có nhân chứng kiểm tra ngẫu nhiên NCR = Biên bản không hợp lệ PL = Giấy đóng gói
I = Kiểm tra M = Kiểm soát CA = Hành động sửa chữa SRC = Giấy chứng nhận xuất hàng
H = Giữ lại S = Đề trình ZS = Zamil Steel IC = Chứng nhận kiểm tra
* = Nếu có V = Thăm tra T = Thí nghiệm RL = Phát hành
A = Tham dự TC = Chứng chỉ kiểm tra MTC = Chứng chỉ vật liệu

Chú ý: 1) Phần kiểm tra có nghĩa là phần trăm của số chiếc được kiểm
2) Hợp trước khi kiểm tra (trước khi bắt đầu một dự án)

các ứng dụng chính

Zamil Steel Việt Nam chuyên sản xuất và lắp dựng thép kết cấu có ứng dụng đa dạng như:

- Nhà cao tầng và liên hợp
- Trung tâm Thương mại
- Trung tâm Mua sắm
- Khu Triển lãm

- Sân vận động
- Nhà ga hàng không
- Nhà chứa máy bay



- Nhà máy cán thép
- Nhà máy công nghiệp nặng
- Nhà máy điện

- Nhà máy hóa dầu
- Nhà máy lọc dầu
- Nhà máy khí và lọc dầu

- Dầm và Cột
- Hệ thống đỡ thiết bị
- Phục vụ mục đích quân sự





giải pháp nhà thép toàn diện

CÔNG TY TNHH NHÀ THÉP TIỀN CHẾ ZAMIL VIỆT NAM

Trụ sở chính

Tầng 14, tòa nhà Keangnam Hanoi Landmark,
đường Phạm Hùng, quận Nam Từ Liêm, Hà Nội, Việt Nam

Tel (84-4) 3837 8522

Fax (84-4) 3582 0801

Email zsv.marketing@zamilsteel.com

Nhà máy tại Hà Nội

Khu công nghiệp Nội Bài, xã Quang Tiến,
Huyện Sóc Sơn, Hà Nội, Việt Nam

Nhà máy tại Đồng Nai

Khu công nghiệp Amata, TP. Biên Hòa, tỉnh Đồng Nai, Việt Nam

Các văn phòng

Việt Nam • Thái Lan • Singapore

Philippines • Myanmar • Malaysia

Lào • Indonesia • Căm-pu-chia • Bangladesh

Các nhà máy khác tại

Ả rập Xê Út • Ai Cập • Ấn Độ • Các tiểu vương quốc Ả Rập

www.zamilsteel.com.vn

Tháng 3/2016

Tài liệu này thuộc quyền sở hữu trí tuệ của Công ty TNHH Nhà thép tiền chế Zamil Việt Nam (Zamil Steel Vietnam). Mọi hành vi sao chép hoặc tái sản xuất toàn bộ hay một phần tài liệu này đều vi phạm bản quyền của Zamil Steel Việt Nam. Công ty Zamil Steel Việt Nam có quyền thay đổi thông tin hoặc nội dung trong tài liệu này. Hãy liên hệ với Công ty hoặc các văn phòng đại diện để cập nhật thông tin.